



Tecnologie di lavorazione

Tipo di tecnologia

Rullatura

Tipologia di impianti

Rullatrici a controllo numerico CNC

Tipi di macchinari



Numero di macchinari

2

Tipo di produzione

Produzione presidiata / alimentazione robotizzata

Tipologia di prodotto ottenibile

Barre filettate, semilavorati con parti filettate, viti senza fine rullate

Tipo di lavorazione

Processo PSF (Precision Screw Forming) – Processo di filettatura rullata di altissima precisione e qualità con mandrini a doppia slitta controllata; Processo di formatura rullatura di altissima precisione e qualità su contropunte

Min – max dimensioni mm per filettatura

Diametro 6
Lunghezza -

Diametro 45
Lunghezza 3

Max per viti senza fine

Diameter 50 – modul 3.5
Length 350

Lotti minimi di produzione

1.000 pcs

Materiali lavorabili

Acciai e alluminio con adeguati coefficienti elastici di deformazione



Tecnologie di lavorazione

Tipo di tecnologia

Rullatura

Tipologia di impianti

Rullatrici a controllo PLC

Tipi di macchinari



Numero di macchinari

6

Tipo di produzione

Produzione presidiata / alimentazione automatizzata

Tipologia di prodotto ottenibile

Barre filettate, semilavorati con parti filettate

Tipo di lavorazione

Filettatura rullata
Rolling Threading

Min - max dimensioni

Diametro 6
Lunghezza 1000

Diametro 70
Lunghezza 6000

Lotti minimi di produzione

-

Materiali lavorabili

Acciai e alluminio con adeguati coefficienti elastici di deformazione